



Proiektuaren urtea: 2022

Enpresa: **TUBOS REUNIDOS GROUP, S.L.U.**

GALDAKETA JARRAITUAN ETIKETAK MARKATZEKO MAKINA

Proiektuaren xedea: agente termikoekiko esposizioa murriztea.

Proiektuaren deskribapena: beheko galdaketa jarraituko eremuko totxoen irteeran lan baldintzak hobetzen saiatzen da ekipoa, langileak totxoen pasabidearen kontrol-markaketa bat sortzeko beroaren eraginpean eman behar zuen denbora murriztuta. Gure ekoizpen-prozesuaren galdaketa jarraitua 4 ekoizpen-lerrok osatzen dute. Ekoizpen-lerro horiek oxiebaketa-eremutik igaro behar dute, eta galdaldian etenak sortzen dituzte. Altzairuzko totxoak egiten dira, eta, ondoren, prozesu berritzaile horren xede den markagailuaren bidez markatzen dira.



Egindako hobekuntzak: egindako hobekuntza markatze automatiko-ko robot bat instalatzea izan da, esposizio-denbora ohiko egoeraren % 95era murriztu duena; beraz, orain langilea prozesuaren kontrolatzailea da, eta ez da erripadoreetan sartu behar azken markaketarako.

Ezaugarri bereizgarriak: 200 °C-an ateratzen den totxoarekiko kontaktu zuzena galarazi eta langileak aluminizatutako NBE-ekin sartu behar ez izatea eragiten duen prozesu-robot, langileari erosotasun- eta segurtasun-baldintzak hobetzen dizkiona, eta lanpostu horretako kontaktu termikoen ondoriozko ezbehar-tasa murrizten duena.

Beste enpresa batzuetarako aplikagarritasuna eta irisgarritasuna: ideia kopiatzeko aukera, bai industria siderometalurgikoetan, bai langilea tenperatura altuen eraginpean dagoen prozesuetan.

Ezarpeneren aurretik eta ondoren lortutako emaitzak: lehen, langileak 200 gradutik gora zeudenean markatu behar zituen totxoak % 100ean. Orain ez du horien % 5 ere markatu behar, eta berak kontrolatzen du automatikoki hori egiten duen ekipoa, prozesu horretan beroaren eraginpean egoteko denbora murriztuta.

