



Nº Proyecto: 2016/4

Empresa: **ZABALGARBI**

## Instalación de un sistema de alto vacío para poder realizar las tareas de limpieza a través de una red de aspiración centralizada

**Objeto y presentación:** mejorar las condiciones de los trabajadores de limpieza, reduciendo riesgos ergonómicos y tiempo de exposición a polvo y residuos finos (los accidentes que han tenido el 36% sobreesfuerzos, 9% sustancias nocivas). Se está instalando un sistema moderno e integrador de apoyo a la limpieza general de toda la planta, que mejore la eficiencia y las condiciones operativas para el personal así como que contenga potencialidades para un desarrollo futuro. El proyecto contempla: unidad de alto vacío, filtro con descarga automática, red de conductos y tomas de aspiración. El proyecto está calculado para que hasta 2 operarios puedan aspirar simultáneamente con mangueras de 63mm de diámetro y 10m de longitud, que se conectan a tomas de diámetro 76mm, que garantizan un caudal y un vacío superior, lo que redunda en mayor potencia de aspiración y rapidez.

**Mejoras introducidas:** mejorar las condiciones de trabajo.



**Características diferenciadoras:** filtración de Polvo: se dotaría a la instalación de alto vacío de un equipo de separación y filtración de polvo, con sistema automático de limpieza de los filtros, que garantice un nivel estable de pérdida de carga de los mismos. Los filtros tienen una elevada eficiencia de modo que permiten retornar el aire depurado a la zona de trabajo.